



دانشگاه صنعتی امیرکبیر

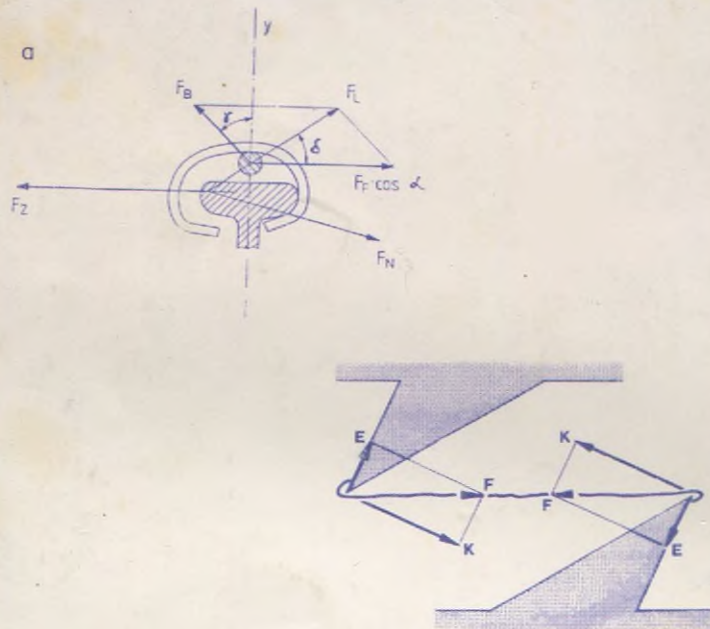
ریسندگی الیاف کوتاه

((جلد اول))

تکنولوژی ریسندگی الیاف کوتاه

مترجم : مهندس میر رضا طاهری اطاقسرا

((عضو هیئت علمی دانشگاه شهید رجایی تهران))



$$TPM = 5 \times 10^3 \tan \alpha (10\rho/\pi)^{1/2} \text{tex}^{-1/2}$$

مؤلف : ورنر-کلین



تکنولوژی ریسندگی الیاف کوتاه

«جلد اول»

مؤلف
دبلیو - کلین

مترجم

مهندس میررضا طاهری اطاقسرا

«عضو هیئت علمی دانشگاه شهید رجائی تهران»

انتشارات جهاد دانشگاهی دانشگاه صنعتی امیرکبیر

کلاين، ورنر، ۱۹۳۱ - Klein, Werner
تکنولوژی ریسندگی الیاف کوتاه / مولف دبلیو -
کلین؛ مترجم میررضا طاهری اطاقسرا - تهران :
جهاد دانشگاهی، واحد صنعتی امیرکبیر، ۱۳۷۷ -
ج. : مهور، جدول، نمودار .

ISBN 964-6096-19-0 (ج. ۱) ۵۵۰۰ ریال :
فهرست‌نویسی براساس اطلاعات فیپا (فهرست‌نویسی
پیش از انتشار) .

عنوان روی جلد : ریسندگی الیاف کوتاه .
عنوان اصلی : The technology of short -
staple spinning.

۱ ریسندگی . الف طاهری اطاقسرا ، میررضا ،
۱۳۴۷ - مترجم . ب جهاد دانشگاهی . واحد
صنعتی امیرکبیر . ج . عنوان .

۶۷۷/۰۲۸۲۲

TS ۱۴۸۰/ک
۱۳۷۷

۷-۱۵۵۰۷-۷۷م

کتابخانه ملی ایران



دانشگاه صنعتی امیرکبیر

- انتشارات جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر
- تهران: خیابان حافظ، روبروی سمیه، دانشگاه صنعتی امیرکبیر
- تلفن: ۶۴۶۵۳۹۲
- عنوان کتاب: تکنولوژی ریسندگی الیاف کوتاه (جلد اول)
- مؤلف: دبلیو - کلین
- مترجم: مهندس میررضا طاهری اطاقسرا
- نوبت چاپ: اول ۱۳۷۷
- تیراژ: ۳۰۰۰ جلد
- چاپ: امیر
- قیمت: ۵۵۰۰ ریال
- شابک: ۹۶۴-۶۰۹۶-۱۹-۰ ISBN: 964-6096-19-0

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۶	مقدمه

بخش اول

مواد خام به عنوان عاملی مؤثر بر روی ریسندگی

۸	۱-۱ - خواص مواد خام
۹	۱-۲ - ظرافت الیاف
۱۲	۱-۳ - طول الیاف
۱۹	۱-۴ - مقاومت الیاف
۲۰	۱-۵ - افزایش طول الیاف
۲۲	۱-۶ - نسبت باریکی الیاف (سختی یا شقی)
۲۳	۱-۷ - تمیزی الیاف
۲۹	۱-۸ - ناخالصیهای شیمیائی (مواد چسبناک)
۳۰	۱-۹ - اهمیت نسبی اثرات لیف

بخش دوم

باز کردن

۳۱	۲-۱ - ضرورت باز کردن
۳۱	۲-۲ - نوع باز کردن و درجه باز کردن
۳۵	۲-۳ - شدت باز کردن
۳۶	۲-۴ - ملاحظات عمومی در باز کردن و تمیز کردن
۳۷	۲-۵ - کاردینگ
۴۶	۲-۶ - مستقیم کردن قلاب الیاف

بخش سوم

تمیز کردن

- ۳-۱ - خروج ناخالصیها..... ۵۰
- ۳-۲ - امکانات تمیز کردن..... ۵۰
- ۳-۳ - میله‌های اجاقی و چاقوئی‌ها..... ۵۳
- ۳-۴ - عوامل مؤثر..... ۵۳
- ۳-۵ - درجه تمیز کردن و مقاومت در مقابل تمیز شدن..... ۵۴
- ۳-۶ - خروج گرد و غبار..... ۵۷

بخش چهارم

مخلوط کردن

- ۴-۱ - اهداف مخلوط کردن..... ۵۸
- ۴-۲ - ارزیابی مخلوط..... ۵۸
- ۴-۳ - جدا شدن الیاف همجنس از مخلوط..... ۶۰
- ۴-۴ - انواع عملیات مخلوط کردن..... ۶۰
- ۴-۵ - روشهای مخلوط کردن..... ۶۶

بخش پنجم

آرایش یافتگی الیاف

- ۶۸

بخش ششم

نایکنواختی نخ

- ۶-۱ - نایکنواختی جرم نخ..... ۶۹
- ۶-۲ - امکانات اصلی برای یکنواختی..... ۷۱
- ۶-۳ - چندلاکنی..... ۷۱

- ۶-۴ - سیستمهای یکنواخت‌کننده ۷۴
- ۶-۵ - کشش همزمان با تاب دادن ۷۷

بخش هفتم لاغر کردن (کشش)

- ۷-۱ - کشش سیستم کشش دهنده ۷۸
- ۷-۲ - عملیات کشش در سیستم کشش دهنده ۸۰
- ۷-۳ - رفتار الیاف در منطقه کشش ۸۳
- ۷-۴ - نواحی اصطکاک ۸۶
- ۷-۵ - توزیع کشش ۹۰
- ۷-۶ - دیگر امکانات کشش ۹۱
- ۷-۷ - اثرات دیگر کشش ۹۲

بخش هشتم تولید نخ

- ۸-۱ - تجمع الیاف برای تولید نخ ۹۳
- ۸-۲ - مهاجرت الیاف ۱۰۲
- ۸-۳ - استحکام بخشی ۱۰۳

بخش نهم جابجا کردن مواد

- ۹-۱ - حامل‌های مواد ۱۱۹
- ۹-۲ - قرار دادن مواد در بانکه ۱۲۴
- ۹-۳ - پیچش بالش ۱۲۷
- ۹-۴ - پیچش بر روی بوبین‌های ماشین نیم‌تاب ۱۲۸
- ۹-۵ - پیچش ماسوده ۱۳۳

*Short-Staple
Spinnig
Volume 1*

**The Technology of
Short - Staple
Spinning**

By: W. Klein

Translated By: Mir Reza Taheri Otaghsara

شابک: ۹۶۴-۶۰۹۶-۱۹-۰ ISBN: 964-6096-19-0

آدرس : خیابان حافظ - روبروی خیابان سمیه انتشارات جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیر کبیر

تلفن : ۶۶۶۵۳۹۲

قیمت : ۵۵۰۰ ریال