

330.1

E 45

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

**НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
"ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**

ЕКОНОМІЧНА ТЕОРІЯ

**НАВЧАЛЬНИЙ ПОСІБНИК
ДЛЯ СТУДЕНТІВ ЗІ СПЕЦІАЛЬНОСТЕЙ
«Економіка», «Облік і оподаткування»,
«Менеджмент», «Маркетинг»,
«Підприємство, торгівля та біржова діяльність»**

330.1
45

:

. . . - . , ” ;
. . . - . , ” ;
. . .

« 051 » , 071 ,
073 , 075 , 076 ,
, 6 24.05.2019 .

45 : .
« », « »,
« », « », « ,
» X: . ., 2020. 230 .

ISBN 978-617-7675-99-9.

« ».
,
, 073 , 075 051 , 071
, 076 ,
. 42. . 12. . 58 .

	6
1.	7
1.1.	7
1.2.	8
1.3.	10
1.4.	12
	16
2.	17
2.1.	17
2.2.	18
2.3.	22
2.4.	26
	28
3.	30
3.1.	30
3.2.	34
3.3.	39
3.4.	43
	44
4.	46
4.1.	46
4.2.	49
4.3.	53
4.4.	54
	56
5.	57
5.1.	57
5.2.	61
5.3.	63
5.4.	66
	69

6.	71
6.1.	71
6.2.	74
6.3. “	”	80
	81
7.	83
7.1.	,	83
7.2.	86
7.3.	93
	96
8.	98
8.1.	98
8.2.	100
8.3.	102
	103
9.	104
9.1.	104
9.2.	108
9.3.	’	
	112
9.4.	, ,	114
	118
10. :	120
10.1.	: ,	120
10.2.	-	124
10.3.	: ,	
	127
	132
11.	134
11.1.	,	134
11.2.	137
11.3.	-	140
11.4.	-	142
	145

12.	147
12.1.	147
12.2.	,	148
12.3.	150
12.4.	154
	158
13.	159
13.1.	,	159
13.2.	161
13.3.	164
13.4.	169
	172
14.	174
14.1.	: , ,	174
14.2.	,	176
14.3.	179
14.4.	184
	188
15.	,	190
15.1.	190
15.2.	192
15.3.	194
15.4.	200
	205
16.	207
16.1.	207
16.2.	211
16.3.	216
	222
	226