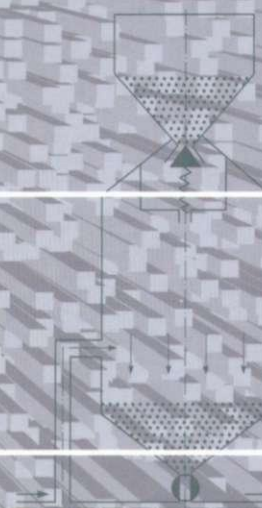


**Г. И. Лащенко
Ю. В. Демченко**

**ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ
ТЕХНОЛОГИИ
ПОСЛЕСВАРОЧНОЙ
ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ**



ББК 34.61
Л32
УДК 621.794/.795

Лашенко Г. И., Демченко Ю. В.

Л32 Энергосберегающие технологии послесварочной обработки металлоконструкций. — К.: «Екотехнологія», 2008. — 168 с.

ISBN 966–8409–23–3

В книге рассмотрены промышленные энергосберегающие технологии послесварочной обработки металлоконструкций с целью повышения их работоспособности и эксплуатационной надежности. Приведена классификация способов послесварочной обработки. Рассмотрены пути снижения энергозатрат при отпуске металлоконструкций. Освещены технологические особенности и области применения аргонодуговой обработки. Изложены технологические особенности послесварочной обработки поверхностным пластическим деформированием с использованием многобойкового инструмента, дробы и ультразвуковой обработки. Рассмотрены технология и оборудование вибрационной обработки. Приведены комбинированные технологии послесварочной обработки.

Рассчитана на инженерно-технических работников, занятых в области сварочного производства. Может быть полезна преподавателям, аспирантам и студентам технических университетов.

У книзі розглянуто промислові енергозберігаючі технології післязварювальної обробки металлоконструкцій з метою підвищення їхньої працездатності й експлуатаційної надійності. Наведено класифікацію способів післязварювальної обробки. Розглянуто шляхи зниження енерговитрат при відпуску металлоконструкцій. Висвітлено технологічні особливості й області застосування аргонодугової обробки. Викладено технологічні особливості післязварювальної обробки поверхневим пластичним деформуванням з використанням багатобойкового інструменту, дробу й ультразвукової обробки. Розглянуто технологію й устаткування вібраційної обробки. Наведено комбіновані технології післязварювальної обробки.

Розрахована на інженерно-технічних працівників, зайнятих в області зварювального виробництва. Може бути корисна викладачам, аспирантам і студентам технічних університетів.

ББК 34.61

© Г. И. Лашенко, Ю. В. Демченко, 2008
© Оформление. «Екотехнологія», 2008

Оглавление

Предисловие	3
Глава 1. Назначение послесварочной обработки металлоконструкций.....	5
1.1. Условия образования сварных соединений	5
1.2. Факторы, определяющие надежность и работоспособность сварных конструкций	15
1.3. Классификация способов послесварочной обработки	32
Глава 2. Отпуск и аргонодуговая обработка сварных конструкций	37
2.1. Отпуск сварных конструкций	37
2.2. Аргонодуговая обработка	52
Глава 3. Поверхностное пластическое деформирование.....	58
3.1. Прокатка сварных соединений бойковым инструментом.....	58
3.2. Дробеструйный наклеп	68
3.3. Ультразвуковая обработка	73
Глава 4. Вибрационная обработка.....	92
4.1. Способы и режимы виброобработки	92
4.2. Оперативный контроль эффективности виброобработки	105
4.3. Опыт применения вибрационной обработки сварных конструкций ..	109
4.4. Системы виброобработки сварных конструкций	132
Глава 5. Комбинированные технологии послесварочной обработки	145
5.1. Совместное вибрационное и статическое нагружение.....	149
5.2. Вибронагружение с нагревом	152
5.3. Аргонодуговая обработка и последующий поверхностный наклеп.....	155
Список литературы	162

Виробничо-технічне видання

ЛАЩЕНКО Георгій Іванович, ДЕМЧЕНКО Юрій Володимирович

ЕНЕРГОЗБЕРІГАЮЧІ ТЕХНОЛОГІЇ
ПІСЛЯЗВАРЮВАЛЬНОЇ ОБРОБКИ МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЙ

Редактор *Е. М. Юрлова*
Графіка *А. Є. Рубльова*
Верстка *Т. Д. Пашигорова*

Підписано до друку 21.01.2008. Формат 60×84/16. Папір офсетний. Гарнітура PetersburgС.
Офсетний друк. Умов. друк. арк. 9,77. Облік.-вид. арк. 6,74.
Тираж 1000 прим. Зам. № 8-155.

ТОВ «Екотехнологія». Свідоцтво про внесення до державного реєстру видавців,
виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції ДК № 1052.
03150 Київ, вул. Антоновича (Горького), 62.

ЗАТ «Віпол». Свідоцтво № 752 від 28.08.2001.
03151, Київ, вул. Волинська, 60.