

## **ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ**

**1. Ідентифікатор вузла ІВС «ОСВІТА» (див. довідку отриману при реєстрації)**

**CH1N63UN6KSI**

**2. Ідентифікатор навчального закладу (див. довідку отриману при реєстрації)**

**11395**

## **ІНФОРМАЦІЯ ПРО КВАЛІФІКАЦІЮ**

**1. Робоча версія назви кваліфікації**

**Id – студента з бази ЄДЕБО**

**2. Назва кваліфікації до друку [2.1]**

Магістр з / Бакалавр з

**3. Назва кваліфікації до друку (англ.) [2.1]**

Master of / Bachelor of

**4. Звання (якщо надається) [2.1]**

**5. Звання (англ.) (якщо надається) [2.1]**

**6. Основний напрям(и) підготовки за кваліфікацією [2.2]**

**7. Основний напрям(и) підготовки за кваліфікацією(англ.) [2.2]**

**8. Рівень кваліфікації [3.1]**

Магістр (Спеціаліст) – Повна вища освіта

Бакалавр – Базова вища освіта

**9. Рівень кваліфікації (англ.) [3.1]**

Master (Specialist) – Second cycle of higher education

Bachelor – First cycle of higher education

**10. Офіційна тривалість програми [3.2]**

Один рік за денною формою навчання (60 кредитів ECTS)

Півтора роки за денною формою навчання (90 кредитів ECTS)

Два роки за денною формою навчання (120 кредитів ECTS)

Два роки за заочною формою навчання (120 кредитів ECTS)  
Чотири роки за денною формою навчання (240 кредитів ECTS)

### **11. Офіційна тривалість програми (англ.) [3.2]**

One year of full-time education (60 ECTS credits)  
One and a half years of full-time education (90 ECTS credits)  
Two years of full-time education (120 ECTS credits)  
Two years of part-time education (120 ECTS credits)  
Four years of full-time education (240 ECTS credits)

### **12. Вимоги до вступу [3.3]**

Атестат про повну загальну середню освіту  
Диплом молодшого спеціаліста  
Диплом бакалавра

### **13. Вимоги до вступу (англ.) [3.3]**

Certificate of Secondary Complete General Education  
Junior Specialist Diploma  
Bachelor's Degree

### **14. Вимоги програми**

#### **Програма підготовки включає [4.2]**

#### **Для ОКР «Спеціаліст» та «Магістр»**

Теоретичне навчання (\_\_\_ кредитів ECTS) з дисциплін надається у вигляді аудиторних занять (лекції, семінарські та практичні заняття) і самостійної роботи. Обсяг навчального навантаження становить: \_\_\_% – аудиторні заняття, \_\_\_% – самостійна робота. Навчальний час студентів за циклами дисциплін розподіляється на дисципліни циклу професійно орієнтованої гуманітарної та соціально-економічної підготовки (\_\_\_ кредитів ECTS), професійної та практичної підготовки (\_\_\_ кредитів ECTS) та вільного вибору студентів (\_\_\_ кредитів ECTS). Кредити студенту зараховуються у випадку успішного (критерії оцінювання наведено в п.4.4) складання письмових (усних) заліків або екзаменів з навчальної дисципліни, захисту курсової роботи, захисту звітів з практики. З урахуванням семестрового контролю (\_\_\_ кредитів ECTS), виробничої та переддипломної практик (\_\_\_ кредитів ECTS) та дипломної роботи (\_\_\_ кредитів ECTS) загальна кількість кредитів ECTS складає \_\_\_.

### **15. Програма підготовки включає (англ.) [4.2]**

Theoretical studies (\_\_\_ ECTS credits) for subjects of classroom training (lectures, seminars and practical studies) and independent work of students. The given type of education contains \_\_\_ % of auditorium classes and \_\_\_ % of independent learning. Students' training time by the disciplines cycles included disciplines of profession-oriented, humanitarian and social-economic training (\_\_\_ ECTS credits), professional and practical training (\_\_\_ ECTS credits) and students' optional disciplines (\_\_\_ ECTS credits). Credits are counted to a student in case of successful (evaluation criteria given in p.4.4) passing written (oral) tests or examinations of the course, successful term papers and practice reports presentation. Total number of ECTS credits is \_\_\_

taking into account semester control (\_\_\_ ECTS credits), practical training and pre-graduation practice (\_\_\_ ECTS credits) and Diploma thesis (\_\_\_ ECTS credits).

### Для ОКР «Бакалавр»

Програма підготовки включає теоретичне навчання (\_\_\_ кредитів ECTS) з дисциплін у вигляді аудиторних занять (лекції, семінарські та практичні заняття) і самостійної роботи. Обсяг навчального навантаження становить: \_\_\_% - аудиторні заняття, \_\_\_% - самостійна робота. Навчальний час студентів за циклами дисциплін розподіляється на дисципліни циклу гуманітарної та соціально-економічної підготовки (\_\_\_ кредитів ECTS), природничо-наукових (фундаментальних) (\_\_\_ кредитів ECTS) професійної та практичної підготовки (\_\_\_ кредити ECTS) та вільного вибору студентів (\_\_\_ кредит ECTS). Кредити студенту зараховуються у випадку успішного (критерії оцінювання наведено в п.4.4) складання письмових (усних) заліків або екзаменів з навчальної дисципліни, захисту курсової роботи, захисту звітів з практики. З урахуванням семестрового контролю (\_\_\_ кредитів ECTS), переддипломної практик (\_\_\_ кредитів ECTS) та кваліфікаційної роботи бакалавра (\_\_\_ кредитів ECTS) загальна кількість кредитів ECTS складає \_\_\_.

Theoretical study (\_\_\_ ECTS credits) of subjects of classrooms training (lectures, seminars and practical studies) and independent work of students. The given type of education contains \_\_\_% of auditorium classes and \_\_\_% of independent learning. Training time of students by the disciplines cycles includes humanitarian and social-economic training (\_\_\_ ECTS credits), natural (fundamental) sciences (\_\_\_ ECTS credits), professional and practical training (\_\_\_ ECTS credits) and optional disciplines (\_\_\_ ECTS credits). Credits are counted to a student in case of successful (evaluation criteria given in p.4.4) passing written (oral) tests or examinations of the course, successful term papers and practice reports presentation. Total number of ECTS credits is \_\_\_ taking into account semester control (\_\_\_ ECTS credits), pre-graduation practice (\_\_\_ ECTS credits) and Bachelor's thesis presentation (\_\_\_ ECTS credits).

### 16. Опис результатів навчання

*Знання і розуміння [4.2]*

**Володіє**

**Знає**

**Має сучасні уявлення про**

**Має розуміння**

**Має навички**

### 17. Опис результатів навчання

*Знання і розуміння (англ.) [4.2]*

### 18. Застосування знань і розуміння: [4.2]

**Може використовувати**

**Уміє**

**Здатний**

**Має уміння й навички в галузі**

**Здатний використовувати**

**(Професійно) володіє  
Може використовувати  
Уміє аналізувати (оцінювати)**

19. Застосування знань і розуміння: (англ.) [4.2]

20. Формування суджень: [4.2]

21. Формування суджень: (англ.) [4.2]

22. Детальні відомості про програму (Таблиця) [4.3]

Номер за порядком або код *	Навчальний рік **	Назва предмету (укр.)	Назва предмету (англ.)	Кредити ECTS	Години	Тип оцінювання ****
1						
2						
4						

\* «Номер за порядком або код» залиште порожнім, якщо відсутній спеціальний код дисципліни, що використовується в навчальному процесі.

\*\* До граfi «Навчальний рік» заносимо рік, в який почалося вивчення елемента програми (дисципліни). Якщо дисципліна вивчається декілька років, змініть це в веб інтерфейсі.

\*\*\* Розділіть елементи програми за типами за допомогою рядка, що об'єднує усі колонки таблиці, запишіть число, що відповідає типу елемента програми:

- 1 - Теоретичне навчання
- 2 - Практики
- 3 - Курсові роботи (проекти)
- 4 - Підсумкова державна атестація

\*\*\*\* До граfi «Тип оцінювання» заносимо

0 - якщо за предмет виставляється оцінка

1 - якщо за предмет виставляється Зараховано/ Не зараховано

### 23. Схема оцінювання [4.4]

Оцінка за національною шкалою / National grade	Рівень досягнень, % / Marks, %
Національна диференційована шкала / National differentiated scale	
Відмінно / Excellent	90 - 100
Добре / Good	75 - 89
Задовільно / Satisfactory	60 - 74
Незадовільно / Fail	0 - 59
Національна недиференційована шкала / National undifferentiated scale	
Зараховано / Passed	60 - 100
Не зараховано / Fail	0 - 59
Шкала ECTS/ ECTS grading scale	
A	95 - 100
B	85 - 94
C	75 - 84
D	65 - 74
E	60 - 64
Fx	35 - 59
F	0 - 34

**В таблиці схеми оцінювання впишіть числа замість [?]. Не видаляйте рядки таблиці!**

### 24. Академічні права [5.1]

Навчання за програмою підготовки спеціалістів та магістрів (Повна вища освіта)  
Навчання за програмою підготовки аспірантів.

### 25. Академічні права (англ.) [5.1]

Access to Specialist and Masters Programme (Second cycle of higher education)  
Access to Post-graduate education (Doctoral Studies)

### 26. Професійні права [5.2]

Робота за фахом

### 27. Професійні права (англ.) [5.2]

Work in the field of professional activity

### 28. Факультет [6.1]

Факультет

### 29. Факультет (англ.) [6.1]

**30. Спеціалізація [6.1]**

**31. Спеціалізація (англ.) [6.1]**

**32. Інші джерела інформації [6.2]**

Україна, 61002, м. Харків, вул. Фрунзе 21, <http://www.kpi.kharkov.ua/ua/>

**33. Інші джерела інформації (англ.) [6.2]**

21, Frunze St., Kharkiv, 61002, Ukraine, <http://www.kpi.kharkov.ua/ua/>

